

ESPECIFICACIONES CARPINTERIA METALICA

PUERTAS METALICAS

Productos fabricados con elementos metálicos conformados por perfiles en acero laminados en frío de calidad según norma ASTM A 700-90 (NTC 2674).

Accesorios: chapas de seguridad marca IDEACE referencia duralock 781 y duralock 360, bisagras de 3 ½ x 3 ½ marca Induma, Las soldaduras cumplen con los requisitos establecidos, soldadura mic marca west arco.

PLANOS DE TALLER

Con anterioridad a la fabricación de los elementos se prepararon planos de taller que suministren la totalidad de la información necesaria para la fabricación y montaje.

Cada plano de taller contiene:

- Los perfiles, con indicación del material y su ubicación real, es decir, el sentido que deben de tener, teniendo en cuenta sus distancias, vistas, detalles, aclaración de perforaciones, soldaduras y demás.
- Las dimensiones de cada elemento, descuentos.
- Cantidades de elementos para la obra, especificación de perfiles que sean difíciles de acotar dentro del conjunto.
- Detalle de pintura y color.

PINTURA

Antes de aplicar la pintura líquida se desengrasa y desoxida la superficie para posteriormente aplicar la pintura electrostática y posterior cocido en horno.

MANTENIMIENTO

Para las puertas metálicas, se recomienda hacerle mantenimiento anualmente, engrase de bisagras, revisión de chapa en tornillos flojos o desajustes, además de retocar con pintura en puntos pelados por maltrato para evitar puntos de oxidación el proceso de pintura debe hacerse una vez al año si es de poco uso.